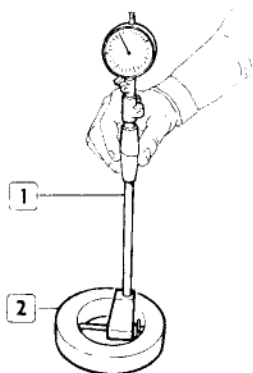


OPERATIONS DE REPARATION

540410 ENSEMBLE DES CYLINDRES

540420 Contrôles et mesures

Figure 51



18836

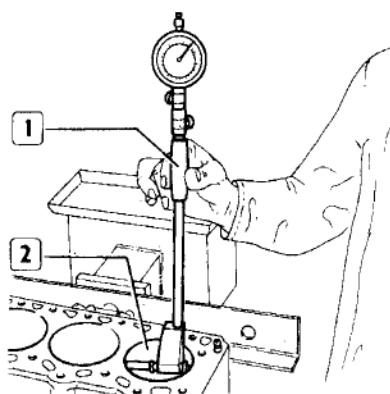
La dépose du moteur ayant été effectuée, nettoyer très soigneusement l'ensemble cylindres-bloc moteur. Pour le transport de l'ensemble des cylindres, utiliser les anneaux 99365508.

S'assurer que le bloc moteur ne présente aucune fêlure. Contrôler l'état des bouchons. Si l'on remarque qu'ils sont rouillés ou que leur étanchéité n'est pas parfaite, les remplacer. Examiner la surface des cylindres qui ne doivent présenter ni marques de grippage, ni rainures, ovalisations, conicités ou usures excessives. Le contrôle du diamètre interne des cylindres, ayant pour but de vérifier l'importance de l'ovalisation, de la conicité et de l'usure, est effectué à l'aide du calibre 99395687 (1) muni de comparateur préalablement étalonné sur la bague-étalon (2) du diamètre du cylindre.



Si l'on ne dispose pas d'une bague-étalon, pour l'étalonnage utiliser un micromètre.

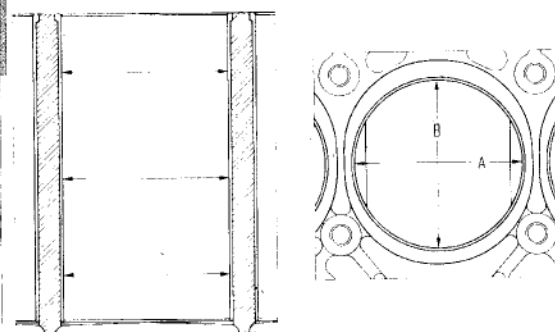
Figure 52



18837

A l'aide de l'alésoir 99395687 (1) muni de comparateur au centième étalonné comme indiqué plus haut, contrôler le diamètre interne des cylindres (2), pour établir l'importance de l'ovalisation, de la conicité et de l'usure.

Figure 53

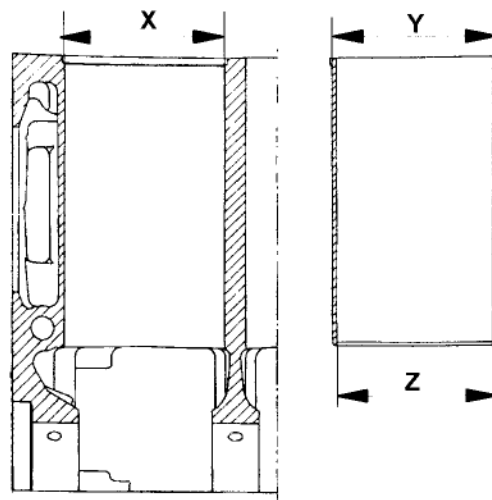


19180

Les mesures devront être effectuées pour chaque cylindre, à trois hauteurs différentes du cylindre et sur deux plans perpendiculaires l'un à l'autre: l'un parallèle à l'axe longitudinal du moteur (A) et l'autre perpendiculaire (B); c'est sur ce dernier plan et au niveau de la première mesure que l'on observe en général l'usure maximum.

Si l'on constate une ovalisation, une conicité ou de toute façon une usure, procéder au réalésage et à la rectification des cylindres. Le réalésage des cylindres doit être effectué relativement au diamètre des pistons fournis de rechange, qui est supérieur de 0,4 mm à la valeur nominale, et au jeu au montage prescrit. S'il apparaît nécessaire de réalésier le cylindre à un diamètre supérieur à la cote susdite, remplacer le cylindre de la façon indiquée au paragraphe correspondant.

Figure 54



20767

DIMENSION	MOTEURS	
	8140.67F / 47R	8140.23 / 43
X	95,900 ÷ 95,940	97,390 ÷ 97,450
Y	95,970 ÷ 96,000	97,470 ÷ 97,500
Z	91,400 ÷ 91,500	92,700 ÷ 92,900
*	93,000 ÷ 93,012	94,402 ÷ 94,412

* Cote à obtenir après le montage du cylindre dans le bloc moteur.