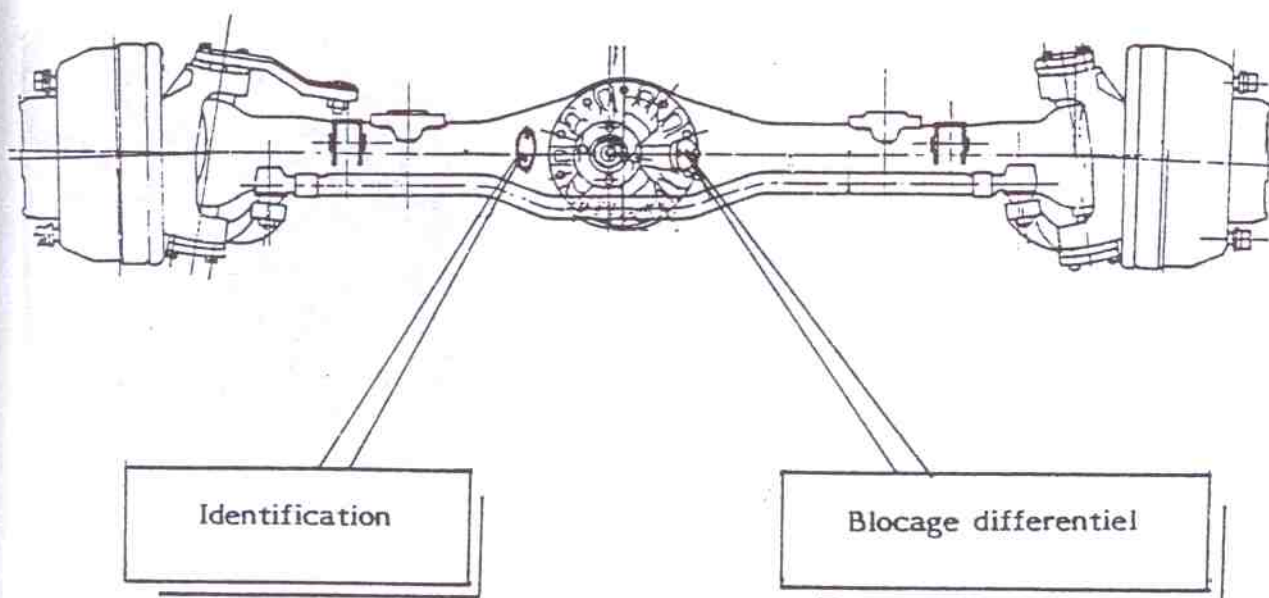
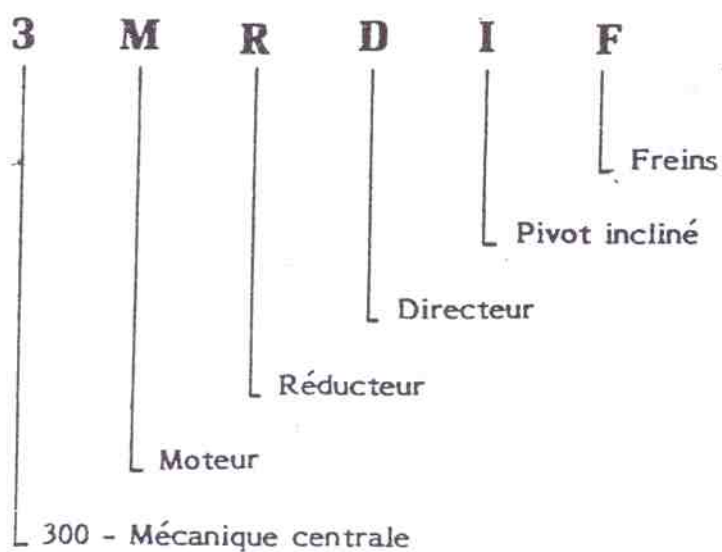
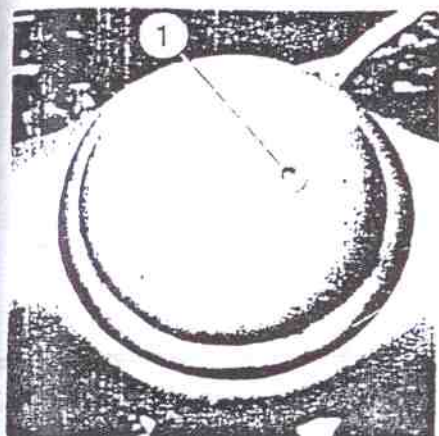




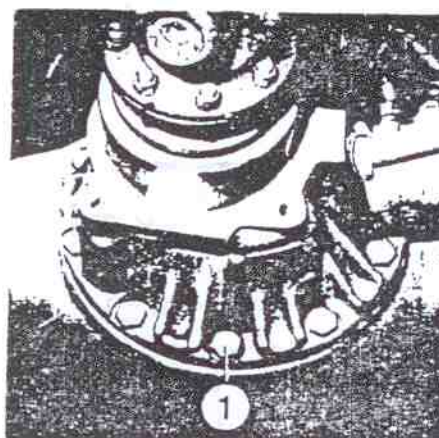
PONT



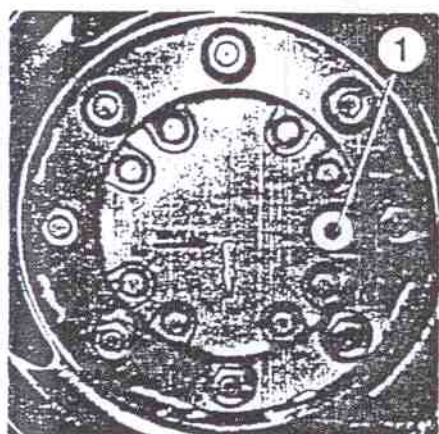
ENTRETIEN



Bouchon de niveau



Bouchon de vidange



- Pont AV (moyeu réducteur)

- 1 - Bouchon de vidange (position en bas)
- 1 - Bouchon de remplissage et niveau (position de la figure).

QUALITE DE L'HUILE : API - GL5 MIL.L2105B

VISCOSITE : SAE 90

QUANTITE : 5 LITRES REDUCTEUR 0,6

PERIODICITE : 40000 Km

600

Fixation du blocage
différentiel

graisse NLGI 2

125

Silicomet bleu
REF : 50 00 337 349

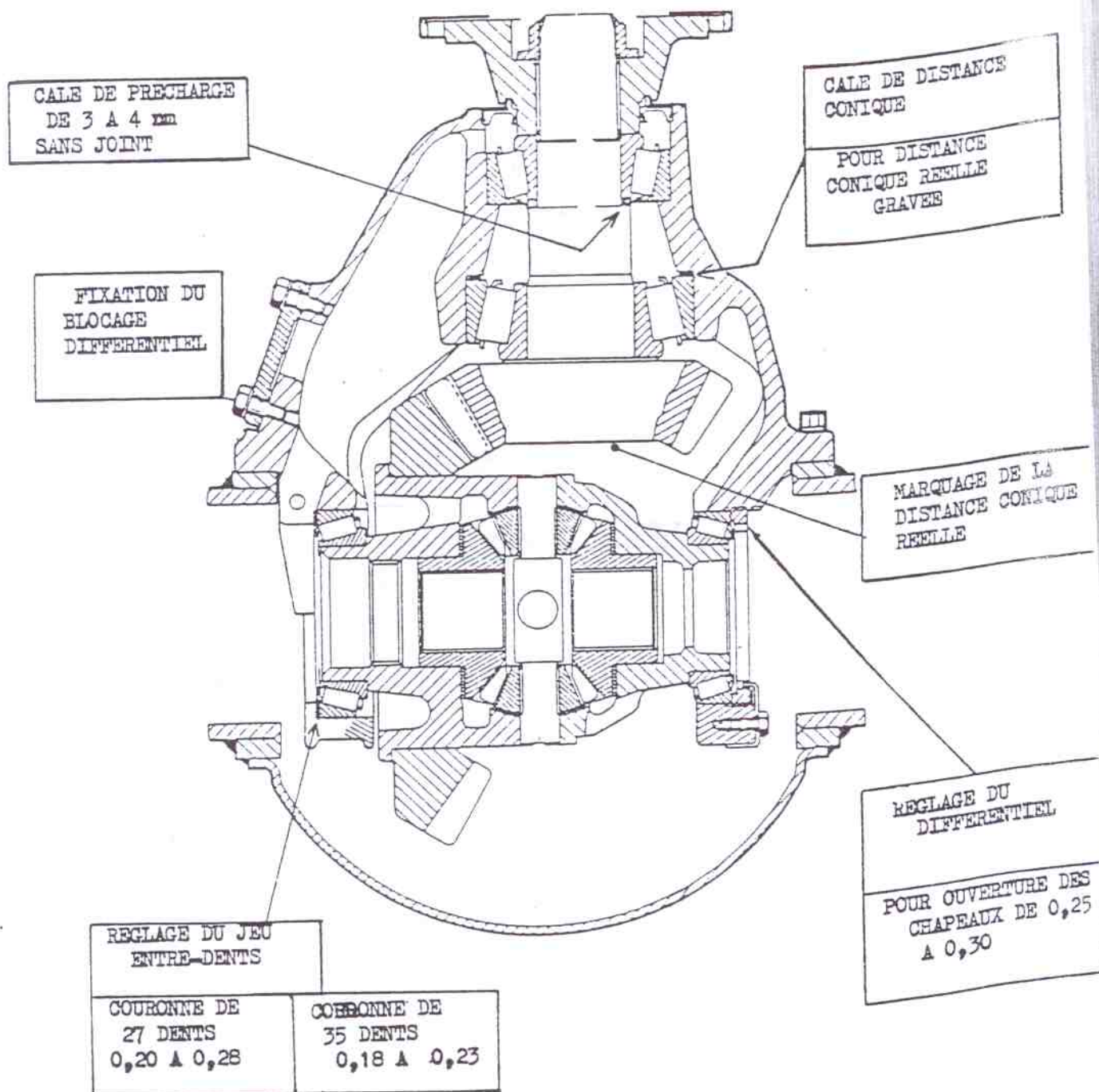
10

120

Loctite
Oléoétanche

Loctite LT 542
Oléoétanche
REF : 50 00 244 465

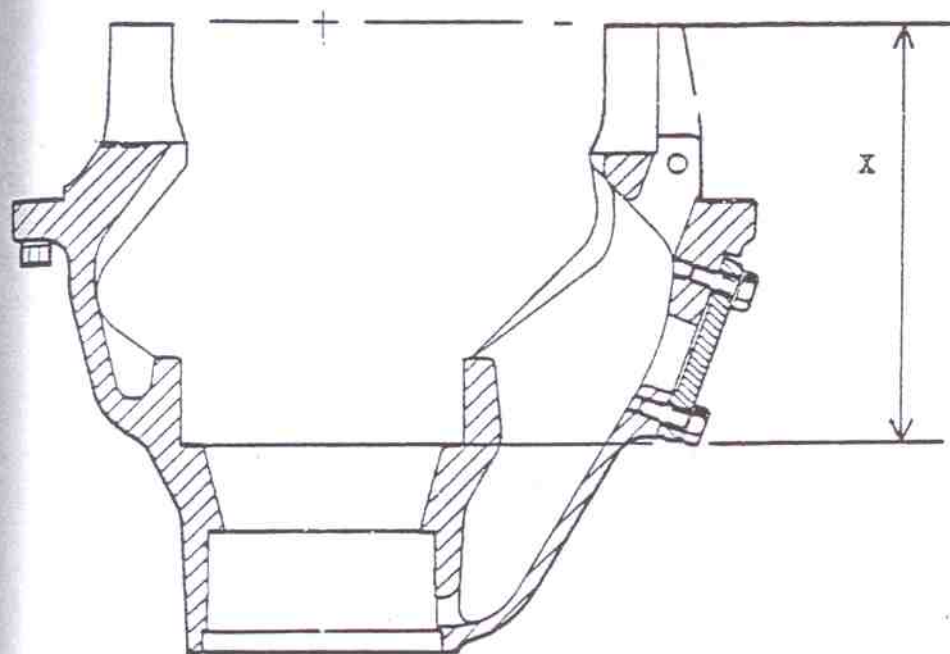
Pour ouverture des
des chapeaux de palier
de 0,25 à 0,30



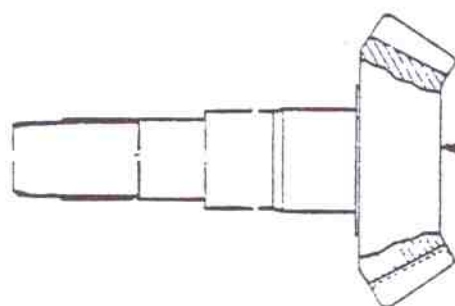


REGLAGE : DISTANCE CONIQUE : PREMIERE OPERATION

$$X - (A + E) = \text{CALE DE DISTANCE CONIQUE}$$

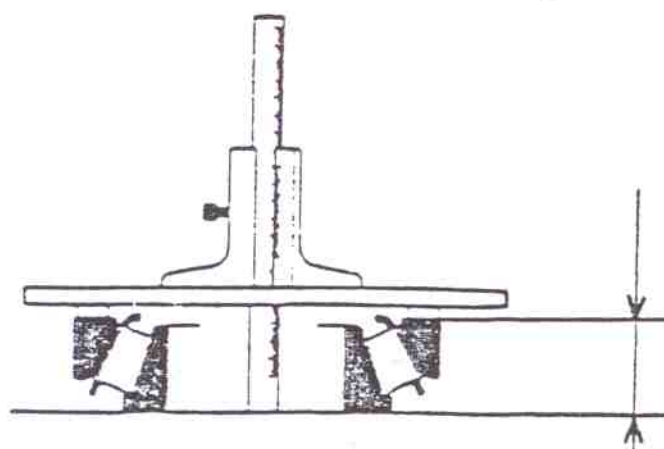


PROFONDEUR DU SUPPORT
DIFFERENTIEL

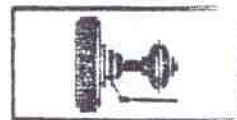


DISTANCE CONIQUE RESSLEE

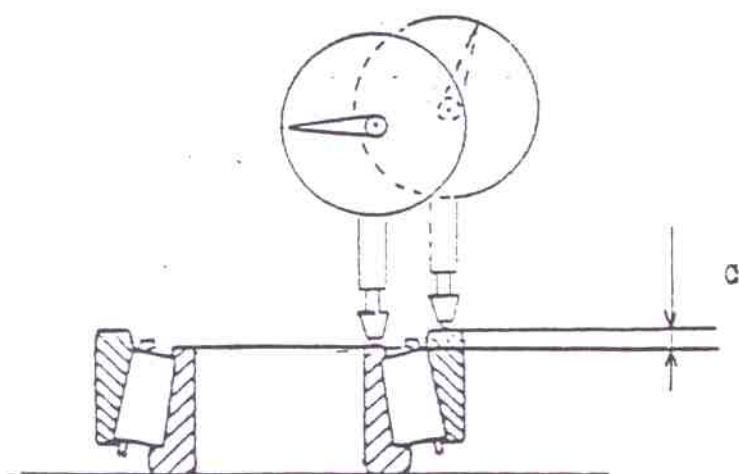
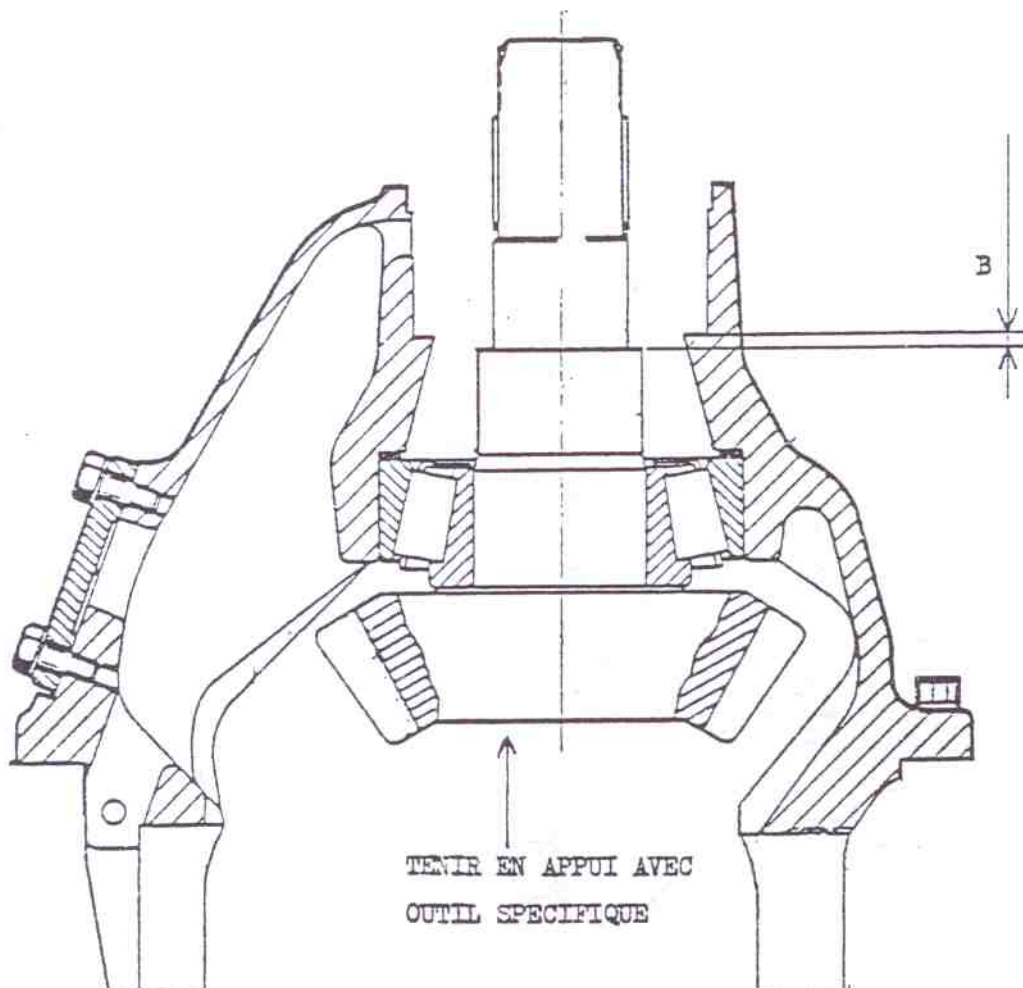
A



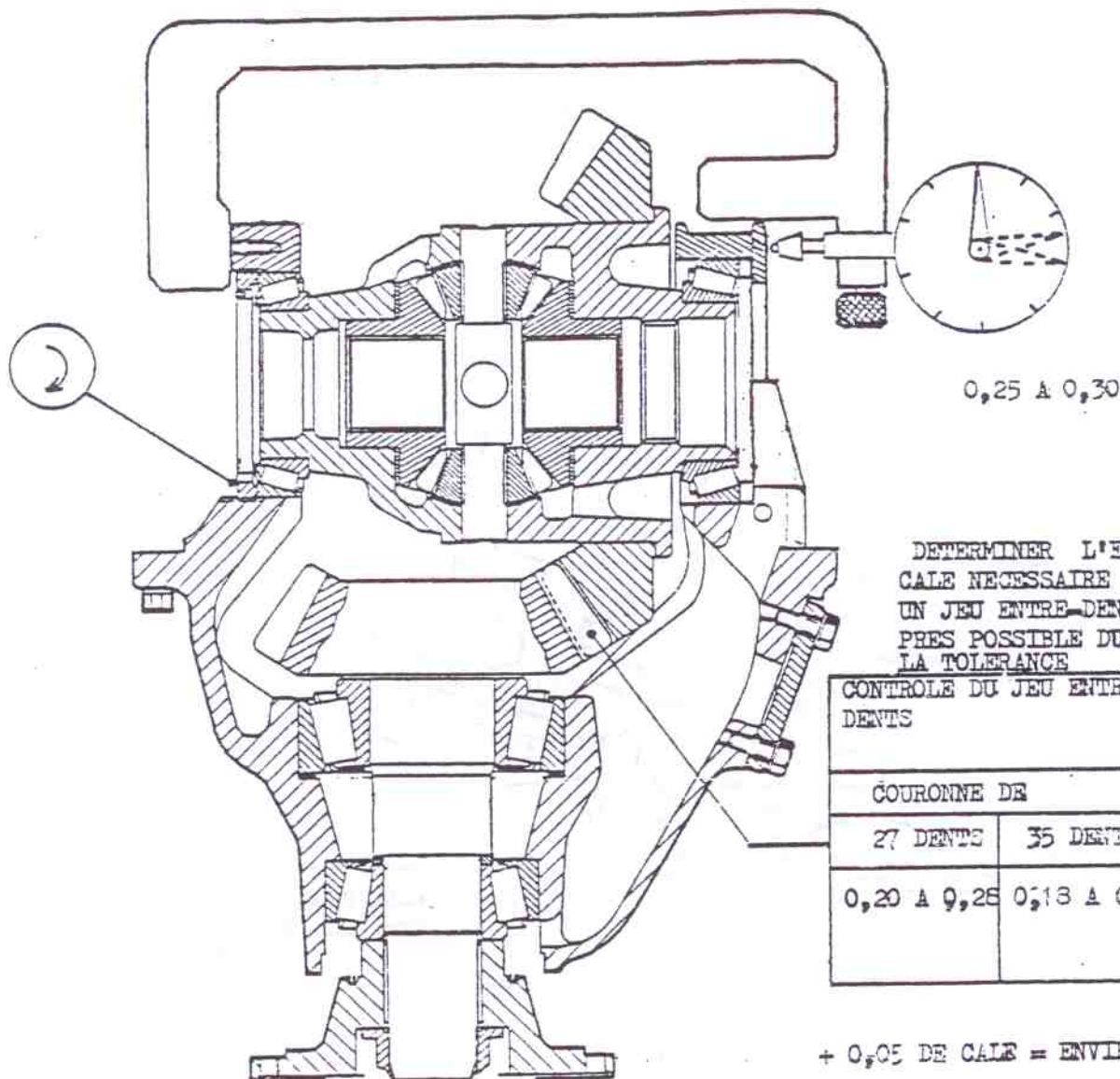
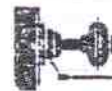
EPAISSEUR E



REGLAGE PRECHARGE FIGNON D'ATTAQUE : DEUXIEME OPERATION



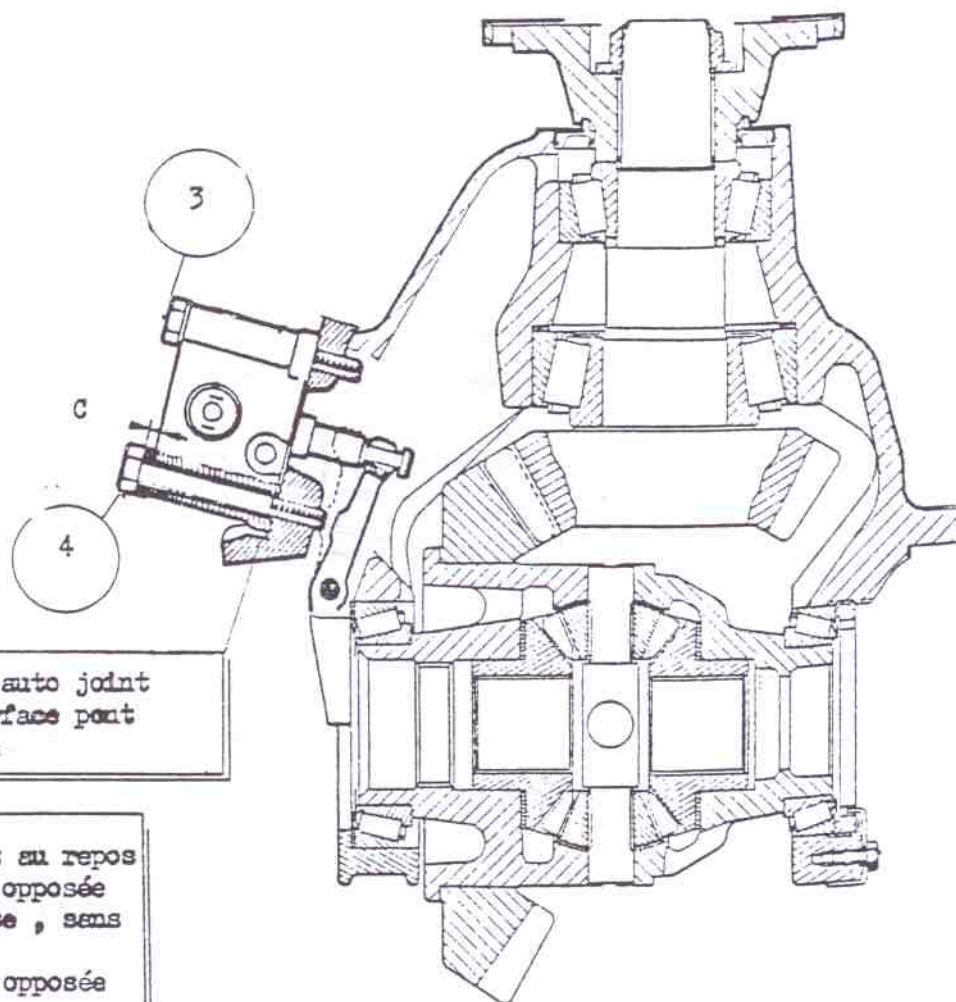
CALE = B + C
 CONTROLER LE COUPLE DE
 ROTATION
 AVANT DE PLACER LE JOINT



DE JEU ENTRE-DENTS



Réglage : à chaque démontage monter les vis contenues dans la pochette réparation .
 poser le cylindre monter la vis 4 et mettre en contact ;
 enduire le filetage de la vis 3 de loctite IT 542
 serrer la vis au couple
 appliquer la pression pneumatique
 faire tourner une roue pour s'assurer que le crabot est bien à fond de denture
 serrer la vis 4 jusqu'au contact avec la fourchette
 mesurer la cote $C = 0$, $- 0,5$



loctite auto joint
bleu surface pont
cylindre

contrôle pont levé : crabot au repos
 tourner une roue , la roue opposée
 doit tourner en sens inverse , sans
 bruit de contact denture
 crabot enclenché , la roue opposée
 doit tourner dans le même sens

1) REGLAGE :

EN PREMIER DE LA COTE A

CONTROLE DU TOURILLON

ANCIEN MONTAGE $E = 24 \begin{smallmatrix} + \\ - \end{smallmatrix} 1$ NOUVEAU MONTAGE $E = 19 \begin{smallmatrix} + \\ - \end{smallmatrix} 1$

DETERMINER LA COTE X

DISTANCE THEORIQUE 152 mm

TENIR COMPTE DE LA COTE D

(-) OU (+) A L'EXTERIEUR

DETERMINER LA COTE Z

DISTANCE THEORIQUE 96,9 mm

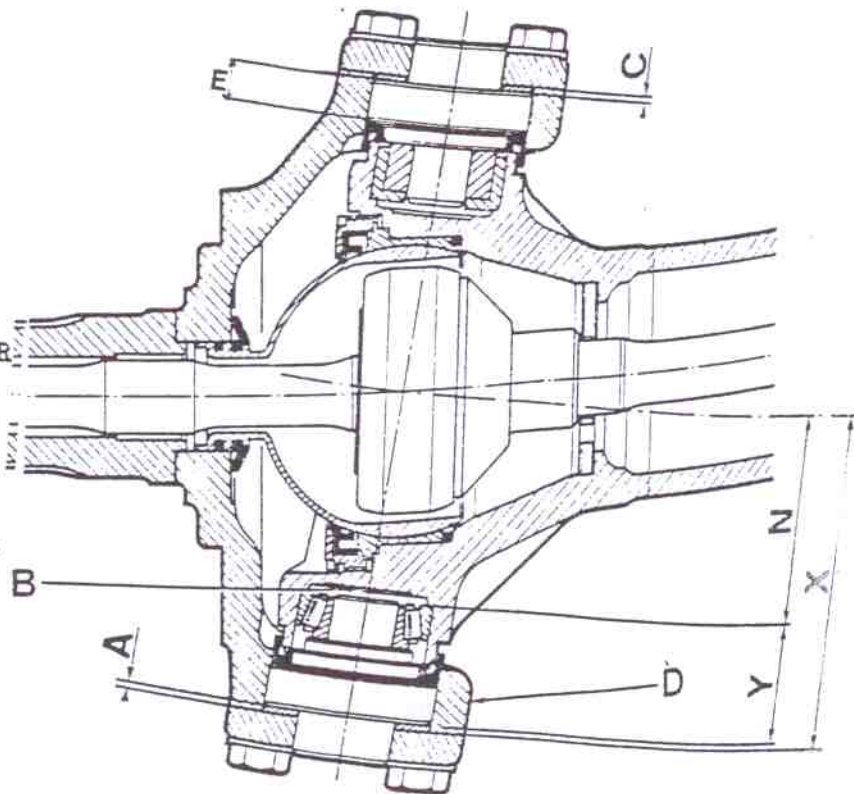
COTE B GRAVEE A L'INTERIEUR

(-) OU (+)

DETERMINER LA COTE Y

$$Y = Y' - 0,25$$

$$A = X - (Y + Z)$$

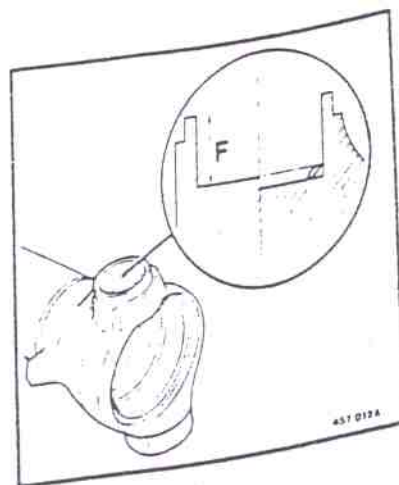


POUR REGLAGE DE LA COTE C VOIR PAGE SUIVANTE

2) AVANT REGLAGE DE LA COTE C ; MESURER LA COTE F

$$F = 26,5 \text{ A } 27 \text{ mm}$$

SI NECESSAIRE PLACER LA CALE = 3 mm

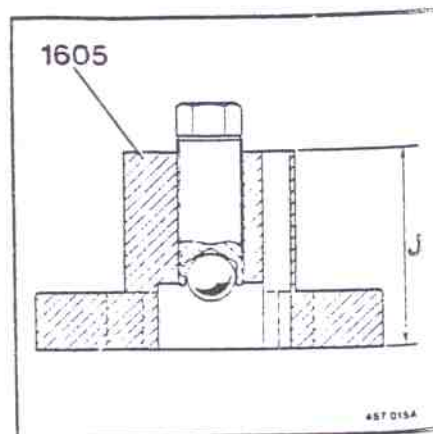
ENSUITE UTILISER UN PRODUIT DE FREINAGE LOCTITE 601
POSER LA BAGUE . POSITIONNER LE PIVOT !

3) REGLAGE

DETERMINER LA CALE C

MESURER LA COTE J :

EXEMPLE : 85,2



SERRER L'OUTIL SUR LE PIVOT A 300 NM LES
QUATRE VLS

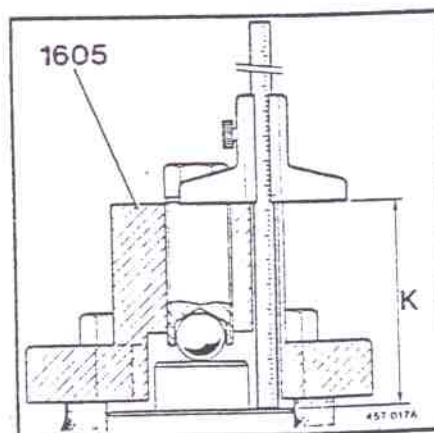
SERRER LA VLS CENTRALE A 140 NM

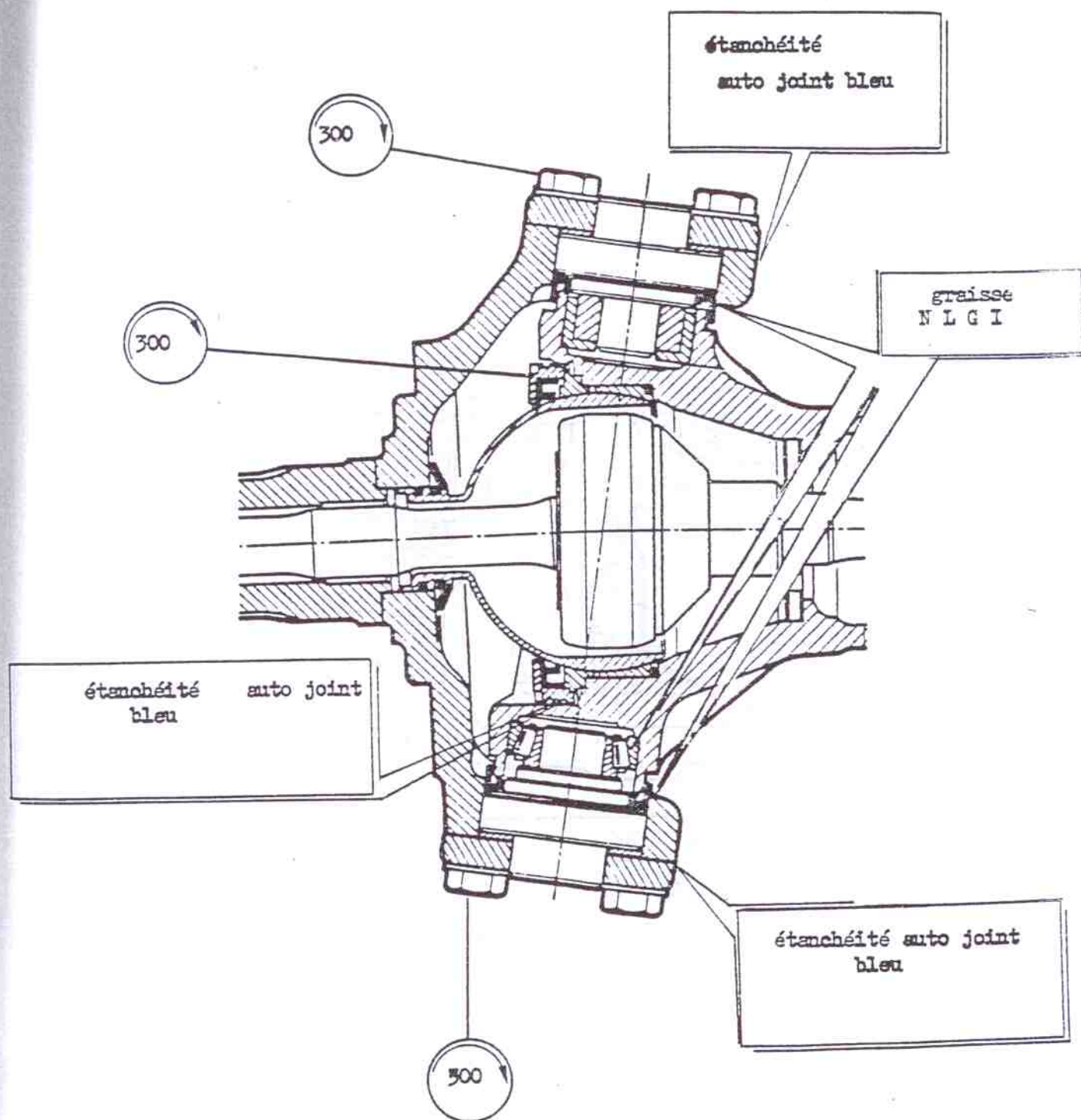
FAIRE PIVOTER POUR LA MISE EN PLACE
LE COUPLE DOIT SE MAINTENIR A SA VALEUR
D'ORIGINE SI NECESSAIRE REPETER L'OPERA

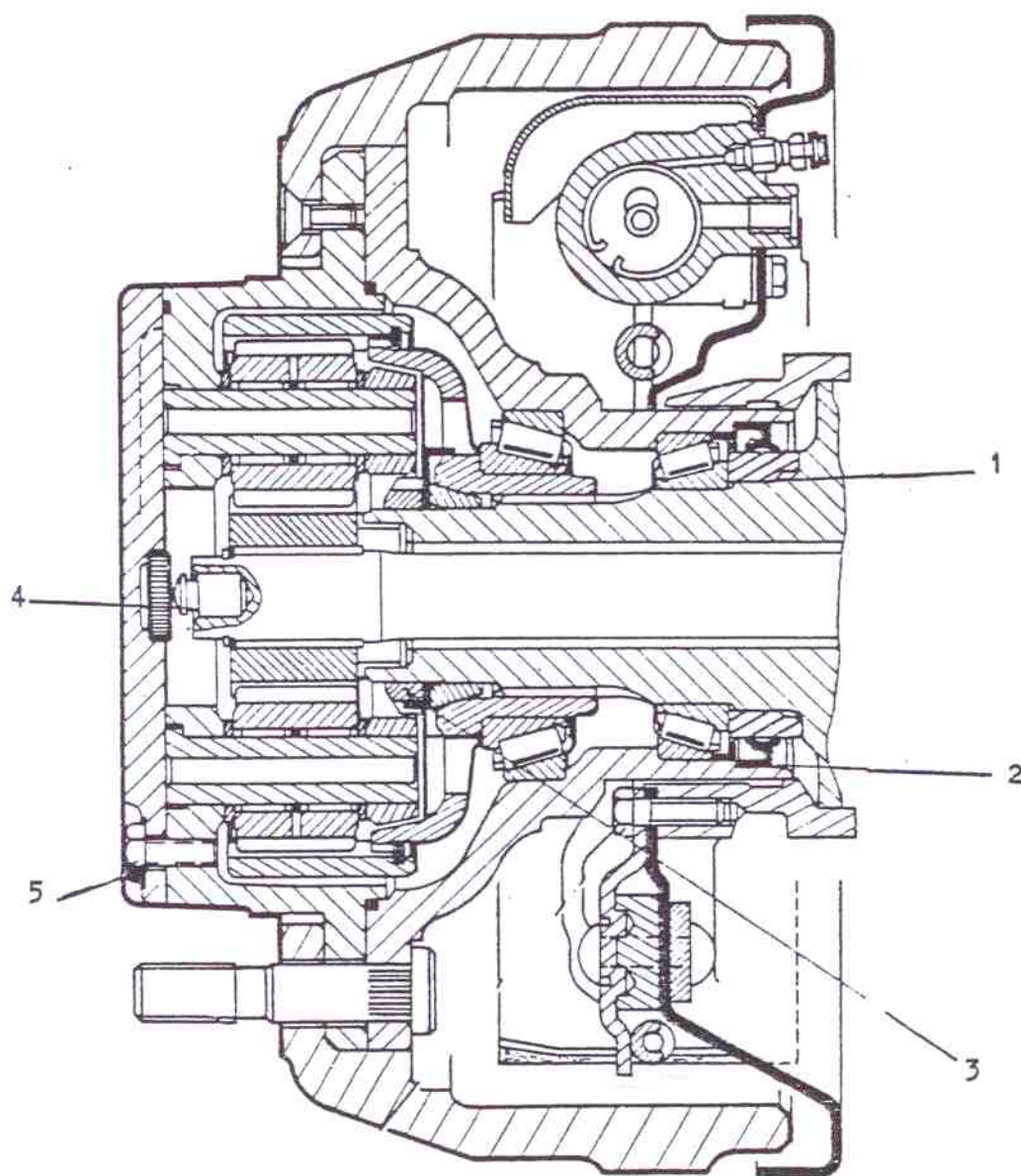
MESURER LA COTE K

DETERMINER L'EPAISSEUR DES CALES C

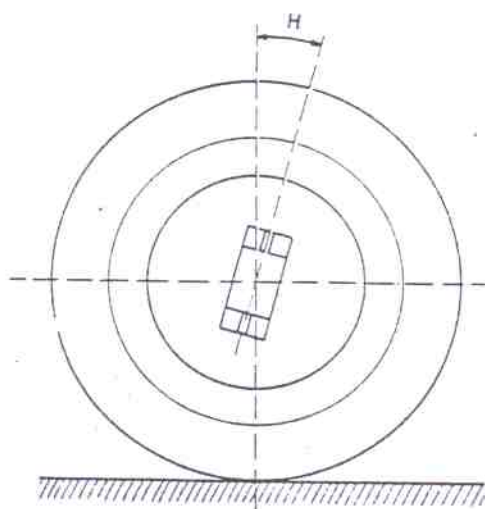
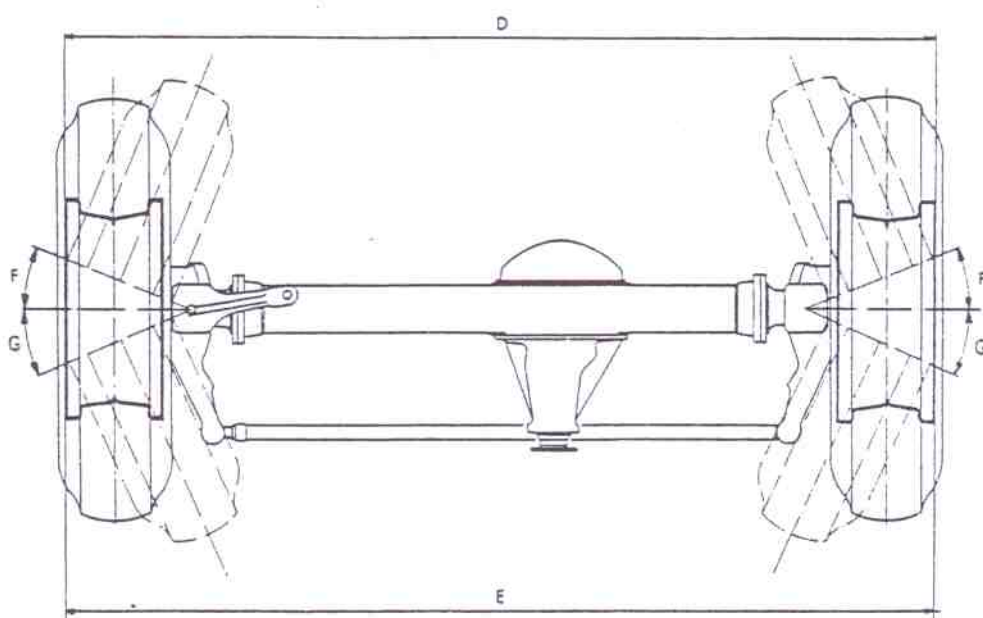
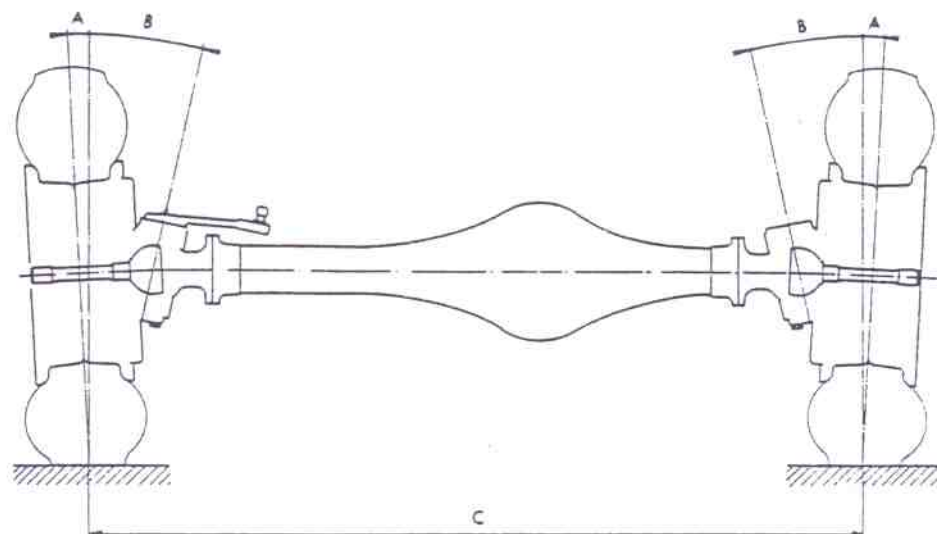
$C = K - J$ PLACER LA CALE C ASSURER L'ETANCHEITE AVEC UN PRODUIT ANTI FUITE
AUTO JOINT BLEU M. MONTER LA PLAQUE . SERRER AU COUPLE . RELEVER LE COUPLE RESISTA
DANS LES DEUX SENS ; FAIRE LA MOYENNE LE COUPLE RESULTANT DOIT ETRE DE 80 A 100 NM







1	Montage de la piste de joint : étanchéité	LOCTITE AUTOFORM 549
2	Montage de la bague d'étanchéité Lubrification avant montage	LOCTITE INSTAJOINT 510 GRAISSE NLGI 2
3	Réglage des écrous de fusées.	SERRER L'ECROU DE 25 A 30 Mdan EN FAISANT TOURNER LE MOYEU DESSERRER L'ECROU DE 45° (1/8 DE TOUR) JEU DE FONCTIONNEMENT 0,05 A 0,15 mm
4	Réglage et ajustement du grain de butée	LE JEU DOIT ETRE DE 2 MM \pm 1
5	Étanchéité des faces d'appui et des vis	SILICOMET BLEU
6	Fixation du couvercle sur porte-satellites : réductions 4,63 - 5,6 ou sur moyeu : réductions 2,68 - 3,55 Vis ϕ 10 : 44,9 N.m (4,6 m. kg) - Vis ϕ 12 : 76,9 N.m (7,8 m. kg)	



A	2°
B	8°
C	110 - 170 1830 mm
E - D	pincement de 0 + 1
F	25° 45°
G	34°
H	6°