

PHOTO RTA

Engagement du pignon de vilebrequin  
1. Repère

patin jusqu'au contact avec le fond du corps du tendeur.  
● Relâcher le patin.  
— Tendeur non automatique :  
● Tourner le verrou dans le sens horaire jusqu'en butée pour libérer le patin et assurer son encliquetage.  
Important : Pour les deux types de tendeurs, ne jamais aider l'action du patin.

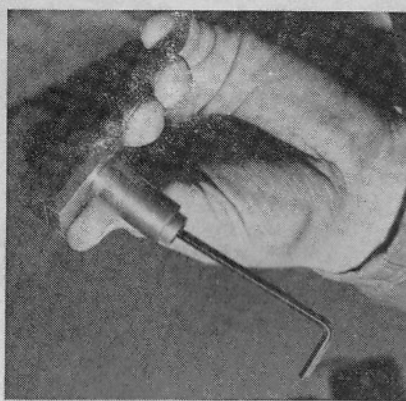


PHOTO RTA

Armement du tendeur automatique

● Serrer la vis et l'écrou à 1 daN.m.  
● Tendre la chaîne de distribution en tournant l'excentrique du pignon vers la gauche jusqu'à laisser 1 mm de jeu entre le patin et la chaîne. Le tendeur n'est dans cette position pas encore armé.  
● Serrer la vis à 2,75 daN.m (voir photo).  
Armement du tendeur  
— Tendeur automatique :  
● Enlever la languette plastique (tendeur neuf) ou le fil d'acier et appuyer sur le

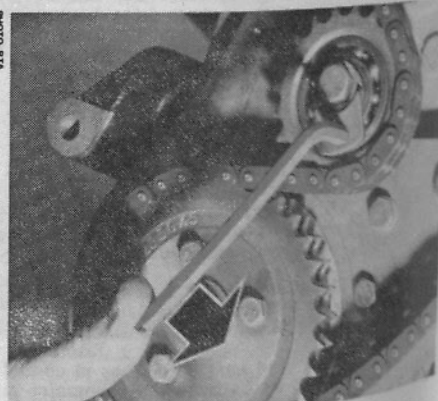


PHOTO RTA

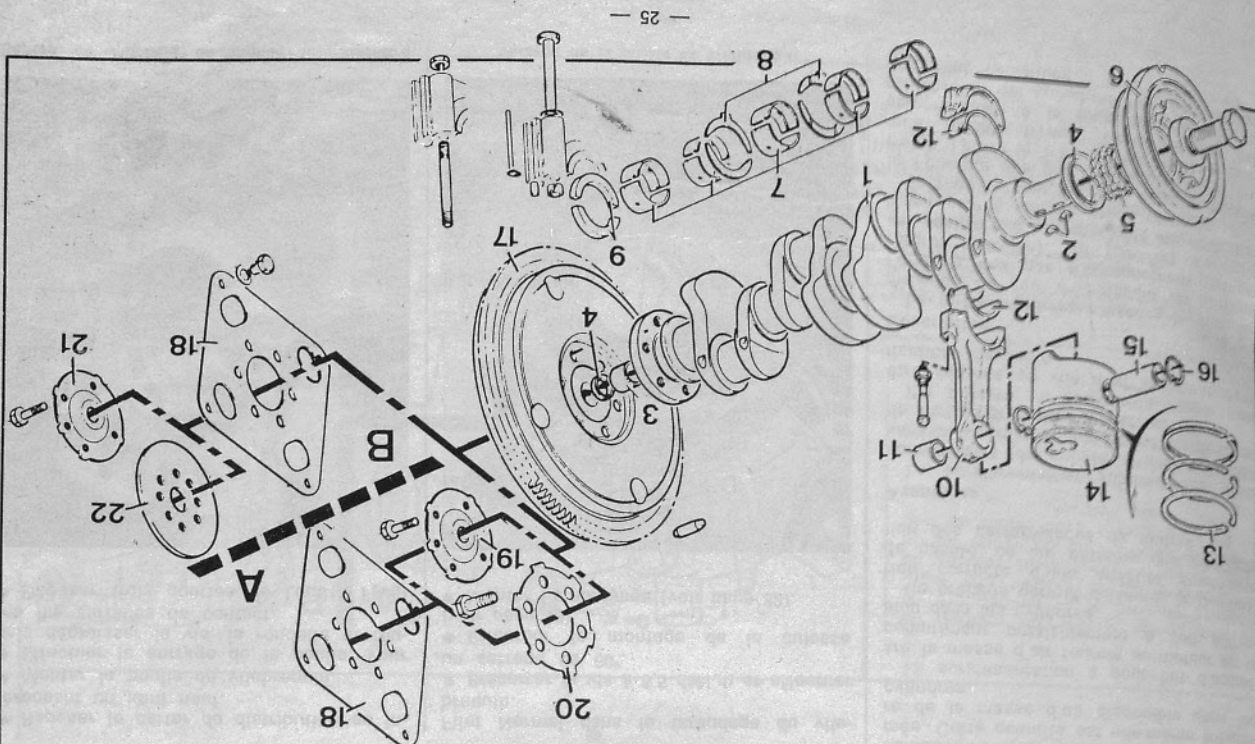
Tension de la chaîne avec le pignon excentrique

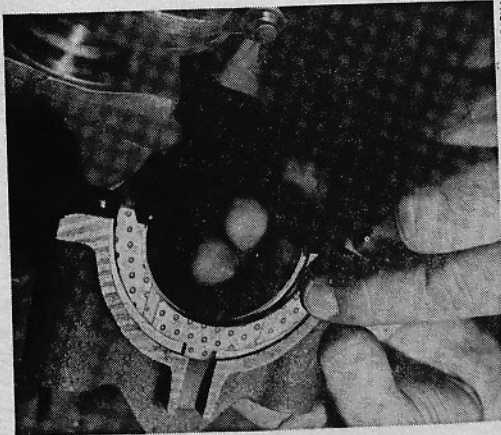
— Tendeur à armement non automatique :  
● Assembler le tendeur.  
● Ne jamais déposer le verrou de crémaillère (voir dessin), il y a impossibilité de remontage.  
● Verrouiller le patin en position de traitement maximal.  
● Reposer le tendeur en interposant la plaquette (voir photo), le petit trou du gicleur orienté vers le tendeur.

## EQUIPAGE MOBILE

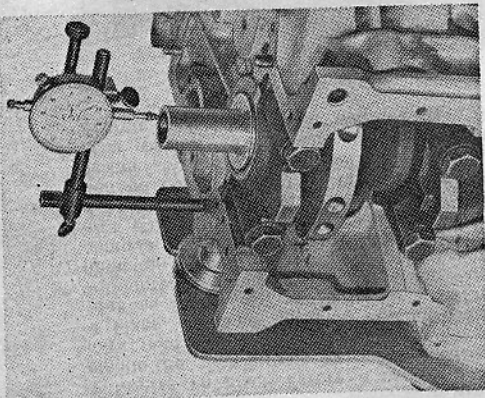
A. Jusqu'aux modèles 1981 - B. A partir des modèles 1982

1. Vilebrequin - 2. Clavettes - 3. Douille de centrage - 4. Joints d'étanchéité - 5. Pignon de vilebrequin - 6. Poulie de vilebrequin - 7. Coussinets de paliers de vilebrequin - 8. Demi-flasques de latéral - 9. Joints d'étanchéité palier arrière - 10. Bielle - 11. Bague de pied de bielle - 12. Coussinets de bielle - 13. Segments - 14. Piston - 15. Axe de piston - 16. Circlip - 17. Volant avec couronne 96 dents (jusqu'aux modèles 1981), 146 dents (à partir des modèles 1982) - 18. Support de convertisseur - 19. Tôle frein boîte de vitesses mécanique - 20. Tôle frein boîte de vitesses automatique - 21. Tôle frein XD 2 S - 22. Flasque de support convertisseur

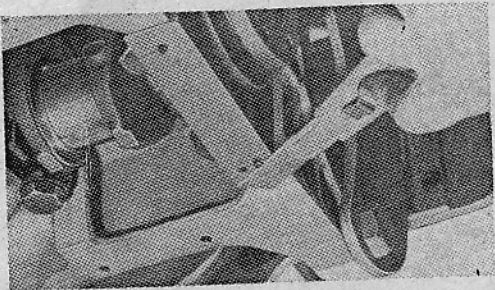
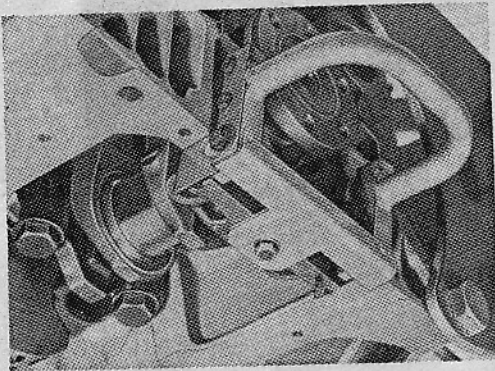




Mise en place des demi-flasques de butée du  
pallier central de vilebrequin



Contrôle du jeu latéral du vilebrequin



Mise en place des joints latéraux du pallier  
de vilebrequin n° 1

Identification  
des chapeaux  
de paliers  
(chiffres repères  
non visibles sur  
la photo)

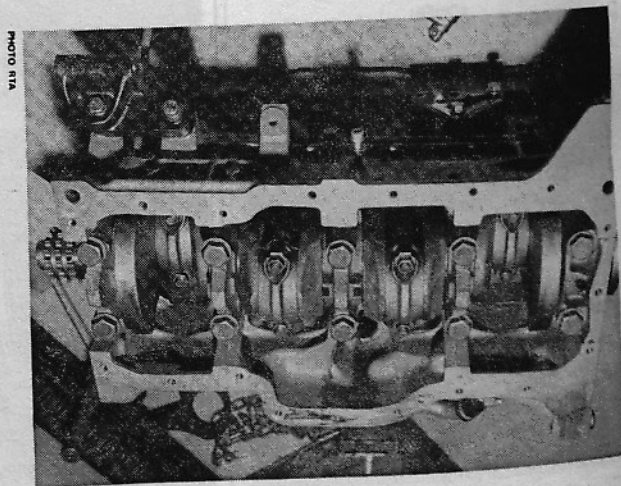


PHOTO RTA

# Montage des joints latéraux sur le pallier de vilebrequin n° 1

- Monter les joints latéraux sur le chapeau de palier; les maintenir à l'aide de l'appareil 8.0110 B et fixer le chapeau sur l'appareil.
- Huiler les cils et engager l'ensemble incliné sur le bloc-cylindres. Monter les vis de palier et serrer à 11 daN.m.
- Vérifier que le vilebrequin tourne librement.
- Utiliser une cale d'épaisseur 0,5 mm pour aplanir les joints latéraux qui doivent dépasser du plan d'appui du carter inférieur de 0,5 mm.

## Assemblage bielle-piston

- Contrôler la bielle : flambage, déganchage, vrillage, douille.
- Respecter l'orientation : l'alvéole du piston du même côté que les repères sur la bielle.
- Monter les axes de pistons légèrement huilés dans les bielles.
- Monter soigneusement les joncs d'arrêt des axes.
- Monter les segments sur chaque piston, ils sont livrés ajustés d'origine et ils doivent être lubrifiés dans leur gorge, les vers les chambres de combustion.
- Tixer les segments. Le segment coté nique et le segment bombé seront tixés à 120° de la coupe du segment racleur. Utiliser une pince à segments pour leur montage.

## Appariement alésages-pistons

- Les alésages et les pistons sont repérés par des lettres frappées sur le bloc-cylindres et sur la tête des pistons.
- Respecter cet appariement.
- Les bloc-cylindres neufs ne comportent que des alésages à la cote d'origine (A ou B).

- Huiler les pistons et les alésages.
- A l'aide d'un collier à segments, monter les ensembles pistons-bielles dans les alésages du bloc-cylindres correspondant.
- Respecter l'orientation : l'alvéole sur la tête du piston doit être orientée côté pompe d'injection.
- Enfoncer le piston en place d'une pousse continue.
- Assembler les bielles et les chapeaux correspondants (respecter le repérage).
- Serrer les écrous à 6 daN.m.

# Montage du pallier arrière et du chapeau bloc et du chapeau.

- Placer le mandrin spécial sur la tresse.
- Frapper avec un maillet sur le plat du mandrin et vérifier que la tresse est bien centrée dans son logement et n'est pas écrasée. L'araser d'une manière parfaite au plan de joint, aucune effilochure ne doit subsister.
- Placer et huiler les demi-cousinets rainurés dans le bloc-cylindres; respecter leur position repérée lors de leur dépose.
- Mettre en place le vilebrequin avec précaution.

- Monter les demi-flasques de butée à la cote d'origine (épais : 2,30 mm), les alvéoles côté vilebrequin (voir photo).
- Monter les chapeaux de paliers 2, 3, 4 et 5 et placer provisoirement le palier 1 sans les joints latéraux.
- Serrer les vis de paliers à 11 daN.m.
- Effectuer le contrôle du jeu latéral.
- Monter un comparateur, le toucheau en appui en bout de vilebrequin.
- Contrôler la valeur du jeu latéral qui doit être compris entre 0,08 et 0,29 mm.
- En cas de jeu incorrect, remplacer les demi-flasques de butée. Epaisseurs disponibles : 2,30; 2,50 mm.

# Montage du pallier arrière de vilebrequin

