



NOTICE DE MONTAGE



Installation du plancher collé, des sièges et banquettes sur véhicules

Sièges, Banquettes et Cabines pour CAMPING-CARS et Véhicules Industriels
6 Rue des Frères Lumière – 69720 Saint Bonnet de Mure
Tel : 33 – (0) 437 259 012 – Email : contact@scora.fr

Ref Doc : 08-04-001

RECEPTION DU KIT :

AVANT LA POSE DU PLANCHER

S'assurer de:

- La conformité du Kit fourni
- La conformité de l'ensemble commandé en association avec le véhicule.
- La faisabilité du Kit par rapport au type du véhicule (Ex : nombre de places ajoutées sur un véhicule court (calcul de répartition des charges...)).
- La propreté du plancher (dégraissage à l'acétone ou autre) conformément à la notice de collage.

Protéger le véhicule des parties sensibles et exposées pendant le montage-collage.

07/10422

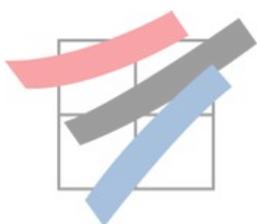
ATTENTION :

Le monteur des produits SCORA doit obligatoirement être un professionnel de la carrosserie.

Celui-ci s'engage à respecter scrupuleusement les instructions de montage stipulées dans la présente notice.

Il s'engage à respecter les règles de perçage et de préparation du plancher pour le collage (dégraissage, temps de séchage minimum,...)

Toute défaillance liée au mauvais montage ne saurait impliquer la Société SCORA



Ce certificat offre la garantie que les informations contenues dans ce document sous sa forme électronique n'ont pas été modifiées de quelque façon que ce soit.

07/10422

PREPARATION DU PLANCHER

- 1 - Démontez tout habillage, tuyaux, canalisations, etc...passant sur la partie où le plancher sera collé.
- 2 - Présentez le plancher afin de trouver la position souhaitée dans le véhicule. Repérez la position de la première traverse (à gauche dans le sens de la marche).
- 3 - Faire d'éventuelles découpes sur les bords pour un bossage ou un passage de roue. (utiliser une scie circulaire ou une scie sauteuse avec une lame spéciale aluminium).

MONTAGE DANS LE VEHICULE

Nota : la Pose doit être réalisée en 45 minutes maximum.

Nettoyer le plancher sur la surface de collage avec de l'acétone ou un dégraissant équivalent.

Dégraisser le dessous des rails aluminium.

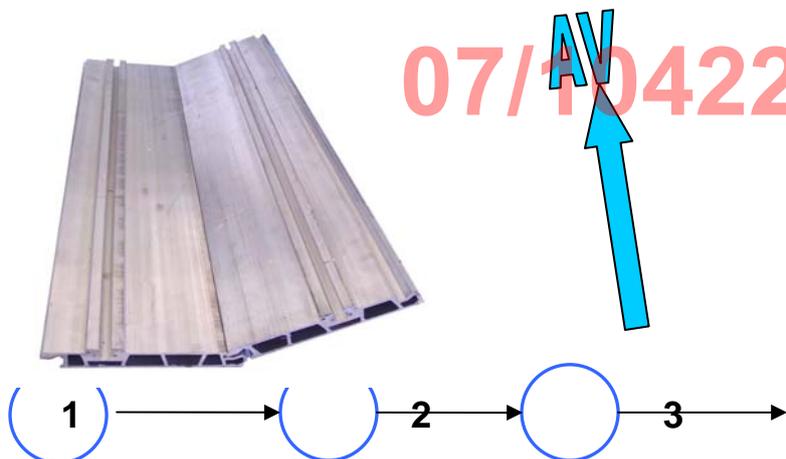
Appliquez la colle sur les parties surélevées (ondes) du plancher (voir photo), à l'aide d'un pistolet à colle (manuel ou pneumatique).

Chaque ligne de colle doit avoir un diamètre de 12 mm environ.



ASSEMBLAGE DU PLANCHER

Commencer par le rail à Gauche dans le sens de la marche



Quantité minimale de cordons de colle en fonction du type de rail :

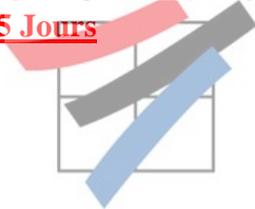
- Rail 183 mm avec rail de fixation : trois cordons.
- Rail lisse de 122 mm : deux cordons.
- Rail lisse de 86 mm : 1 cordon.
- Rail de finition : 1 cordon.

S'il n'est pas possible d'appliquer le nombre de lignes nécessaire (présence d'une partie décalée importante), appliquer de la colle sous forme de paquets sur les parties basses.

Interposer des cales (feuillard ou rondelle) de 2 mm d'épaisseur sur les parties en contact (3 cales par mètre de rail) suivant la longueur, afin d'assurer une épaisseur de colle minimum entre le plancher et les rails. Exemple : pour 2 ml de plancher, 6 cales par rail suffisent.



TEMPS DE SECHAGE MINIMUM AVANT MANIPULATION OU LIVRAISON DU VEHICULE AU CLIENT : 5 Jours



Ce certificat offre la garantie que les informations contenues dans ce document sous sa forme électronique n'ont pas été modifiées de quelque façon que ce soit.

MONTAGE (suite)

Poser le premier rail (à gauche sens véhicule), puis emboîter le second, ainsi de suite, en faisant attention à la bonne juxtaposition des lattes (pas de traces de jour entre les lattes).

07/10422

Percer en traversant le rail et le plancher du véhicule avec un foret de 11 mm selon les emplacements prévus sur le plan de montage fourni et fixer les « U » de renforts sous la caisse du véhicule avec la visserie fournie M10. (voir annexes 1, 2 et 3).

Agrandir le trou au diamètre de la tête de vis sur la première nervure du rail afin de faire descendre la tête de vis de diamètre 10 mm. (voir annexe 2).

Fixer sous la caisse du véhicule les « U » de renforts avec les vis de 10 mm fournies dans le kit de montage.

Serrer **A LA MAIN** les vis, le serrage définitif s'effectuant après séchage partiel de la colle (mini 2 jours). Serrer alors au couple de 2,5 – 3,5 Mkg.

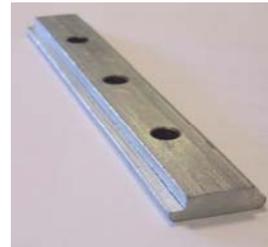
Caractéristique du Kit fourni :

Vis	
Diamètre :	10 mm pas normal
Résistance :	8.8 ou 10.9
Longueur :	standard 50mm ou plus si nécessaire.

Profil en U et écrou	
Longueur :	150 mm
Largeur :	50 mm
Hauteur :	30 mm
Épaisseur	3 mm
Écrou soudé	diamètre 10 mm
Classe écrou :	8.8

MONTAGE DES SIEGES ET BANQUETTES

Insérer dans les rails suivant le plan fourni les coulisses de fixation, 1 trou ou 3 trous.
(Voir annexe 1).



ATTENTION : Si les rails sont en butée à l'avant où qu'il n'est pas possible de glisser les coulisses après montage (présence de la vis de 10 mm à l'AR), **ENFILER LES COULISSEAUX AVANT COLLAGE** .

Coulisseau trois trous : à l'AR du plancher (en fonction des perçages sur banquettes et sièges).

Coulisseau 1 trou : à l'AV du plancher

Poser la banquette ou le/s sièges à leur emplacement définitif, mettre les vis fournies dans le Kit (Vis diamètre 8 mm PAS FIN 100). Poser sur chaque vis la rondelle large fournie.

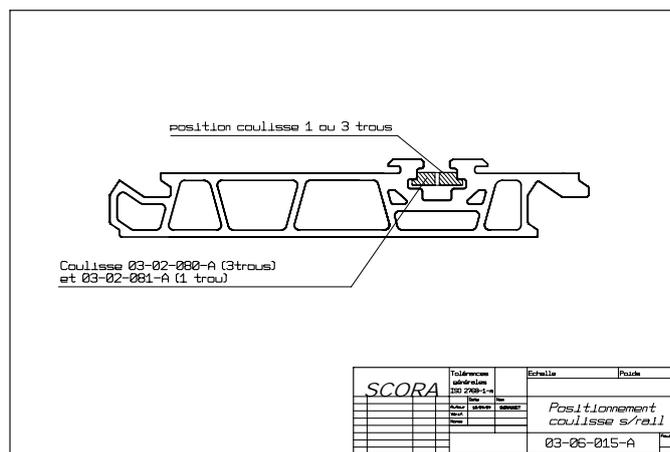
Pré-visser l'ensemble, puis visser chaque vis au couple 1,25 - 1,50 Mkg.

Nettoyer d'éventuelles présence de colle avec un chiffon imbibé d'acétone.

* * *

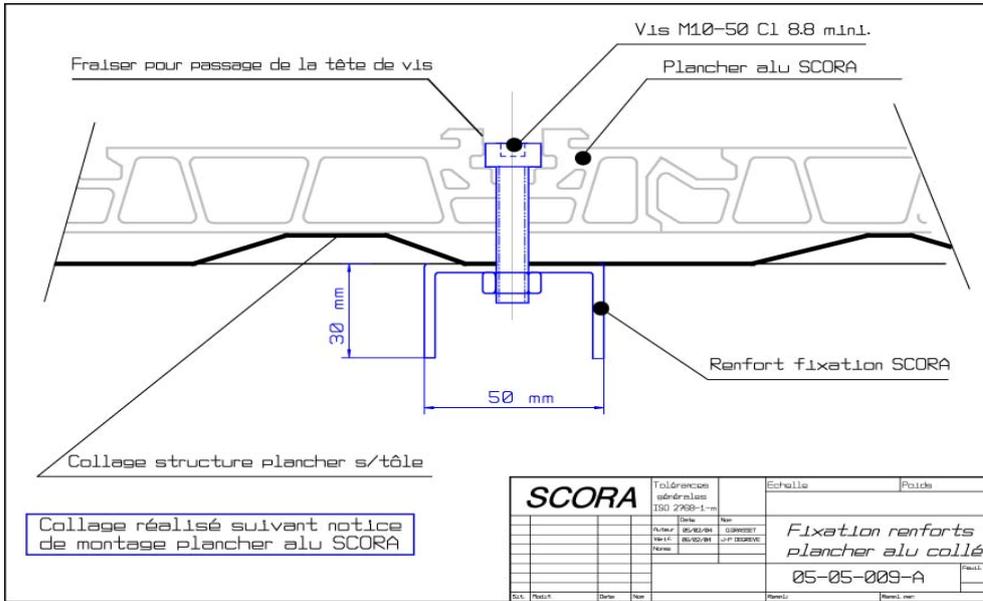
ANNEXES

ANNEXE 1 : positionnement des coulisses dans les rails.



ANNEXE 2 :

Coupe : Fixation renforts sous plancher

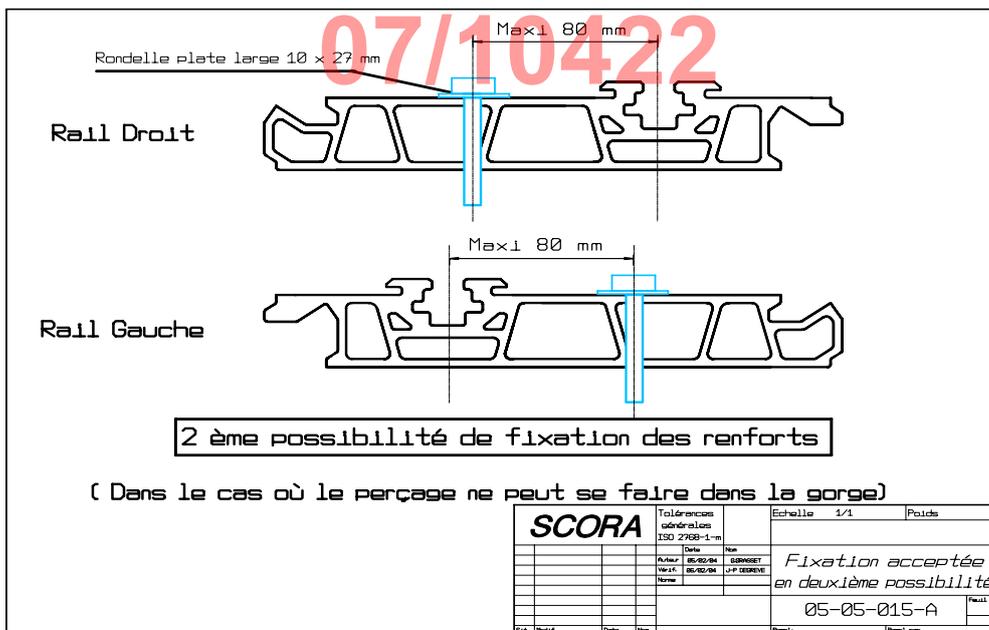


ANNEXE 3 :

FIXATIONS RENFORTS (possibilité 2)

Si on ne peut pas percer dans l'axe de la coulisse (présence longeron ou autre renfort gênant).

Ce certificat offre la garantie que les informations contenues dans ce document sous sa forme électronique n'ont pas été modifiées de quelque façon que ce soit.



Annexe 4 Exemple de plan de montage fourni dans le Kit à la livraison.

CONDITIONNEMENT 1 bq HIGHWAYS 4 places + 1 bq 2 places
 Sur plancher longueur 1,70 mètre

Nomenclature	
Rail Gauche 183 mm	Qté = 4
Rail Droit 183 mm	Qté = 4
Rail lisse 86 mm	Qté = 2
Coulisse 1 trou	Qté = 12
Coulisse 3 trous 140	Qté = 6
Vis M8 pas fin L=25	Qté = 24
Vis M8 pas fin L=40	Qté = 6
Rondelle large M8	Qté = 30
"U" de renfort	Qté = 4
Vis M10x50	Qté = 4

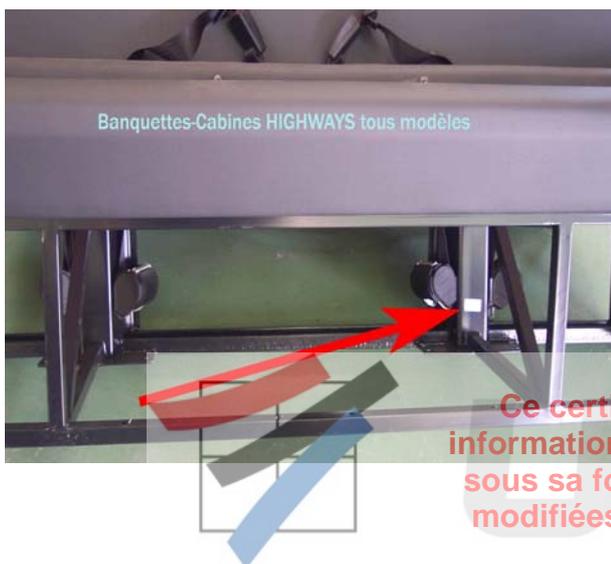
SCORA			Echelle : 1/10	Poids
Tolérances générales ISO 2768-1-m				
Auteur	Date	Non		
	20/05/07	SDR06SET	Implantation plancher HIGHWAYS 4+2 places	
			09-01-003-A	Plan

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DE LA COLLE

COULEUR :	BLANC
DENSITE :	1,53 +/- 0,05
CONSISTENCE :	PATE
FLEXIBILITE :	< 2 min ISO 7390
Temps formation pellicule à 23°C et 50% RH	de 1h20 à 3h
Temps de séchage à 23°C et 50% RH	3 mm par 24h
DURETE	=25 (ISO868) (3 sec)
TEMPERATURE UTILISATION :	- 30° C à + 80°C
POINT DE RUPTURE ELONGATION :	> 300%
MODULUS A 100% D'ELONGATION :	0,45 Mpa (ISO 8339)
TEMPERATURE D'APPLICATION :	+5°C à +35°C
RESISTANCE AUX UV :	EXCELLENTE
SURFACE D'APPLICATION :	ALUMINIUM, METAUX, VERRE,.

Annexe 5 Positionnement des étiquettes de traçabilité.

a) Sur Banquettes-Cabines HIGHWAYS tous types

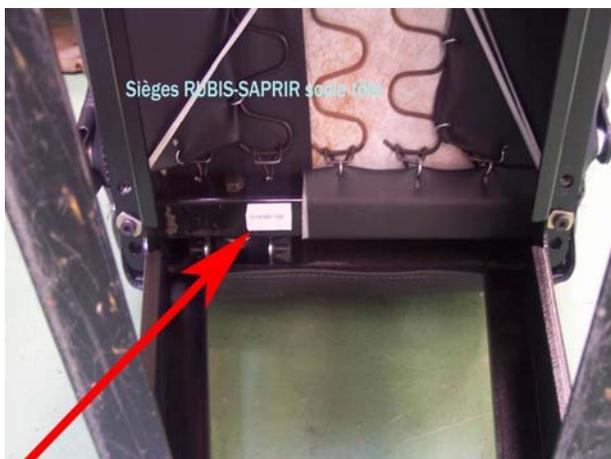


b) Sur Sièges RUBIS-SAPHIR pied déporté



Ce certificat offre la garantie que les informations contenues dans ce document sous sa forme électronique n'ont pas été modifiées de quelque façon que ce soit.

c) Sur Sièges RUBIS-SAPHIR Socle tôle



d) Sur Sièges TOPAZE



07/10422